



EPT20-15ET

Elektrohubwagen 1,5t

- Innovatives Design überhaupt;
- Kompakte Größe und geringes Gewicht, bequem zu bedienen;
- Energiesparendes und umweltfreundliches Design maximiert die Betriebszeit;
- Beachtlicher globaler Marktanteil;
- Das Antriebsrad lässt sich durch Lösen von nur sechs Muttern ersetzen.



EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



FEATURE

■ Innovation:

Das erste innovative Design, das jemals mit dem reddot award ausgezeichnet wurde.

■ Geringes Gewicht, große Kapazität, große Beweglichkeit

Geringes Gewicht und kompakte Größe sorgen für hervorragende Manövrierbarkeit und Beweglichkeit. 1500 kg Kapazität für die meisten Anwendungen.



■ Anti-Vibrations-Technologie für Batterien

Eine spezielle Anti-Vibrations-Technologie verlängert die wartungsfreie Lebensdauer der Batterien.

■ Ladegerät

Das Ladegerät mit Temperaturanzeige schützt die Batterie.

■ Sicherheit

Ein praktischer Not-Aus-Schalter und eine robuste Antriebseinheit sorgen für Sicherheit in jeder Situation.

■ Kabel

Roboter-kabel mit hervorragender Verdrehsicherheit bieten eine längere Lebensdauer.

■ Bedienung

Ergonomisch gestalteter Deichselkopf für mehr Effizienz; internes Ladegerät für einfaches Aufladen.

■ Wartungsfreundlichkeit

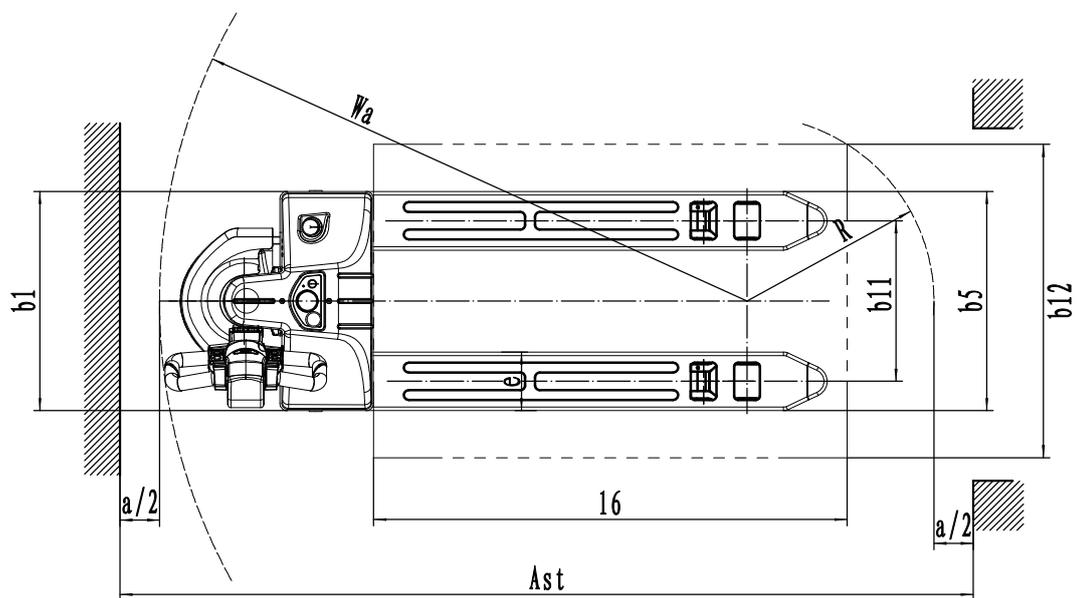
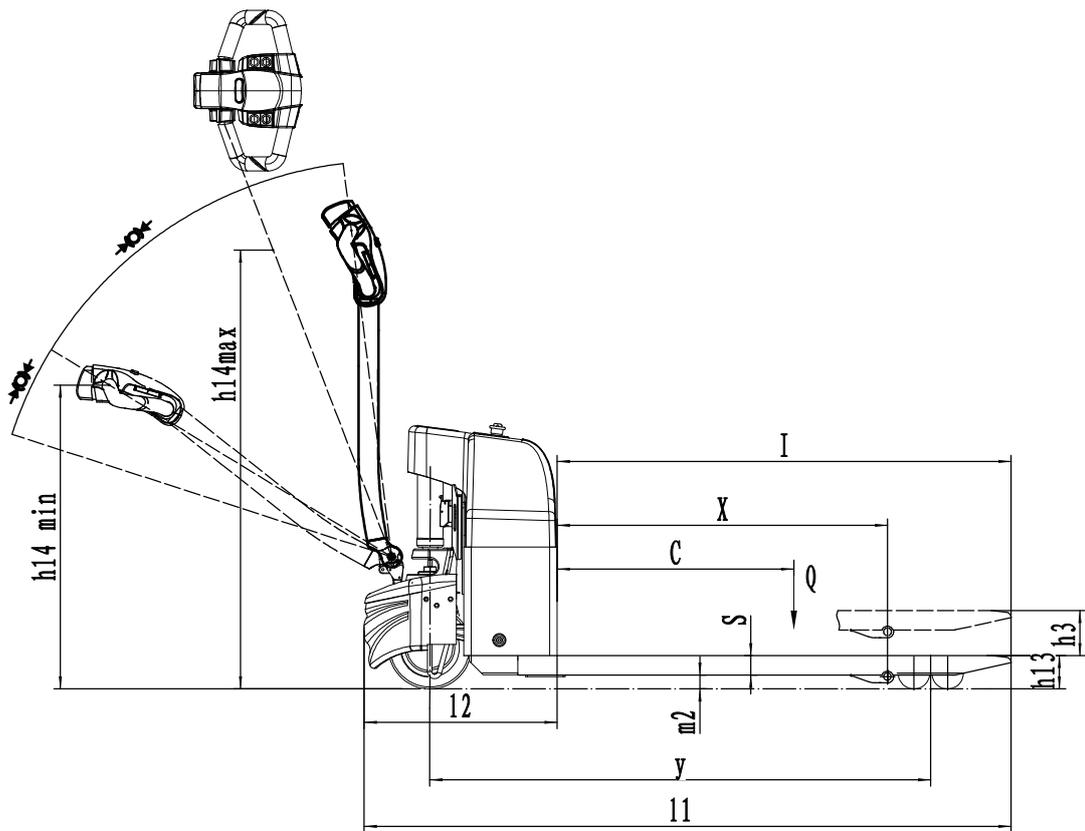
Zusammengesetzte Komponenten, einfach zu diagnostizieren und zu ersetzen. Das Antriebsrad lässt sich durch Lösen von nur sechs Muttern ersetzen.



Elektrohubwagen 1,5t

EPT20-15ET

Kennzeichen	1.1	Hersteller			EP
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers			EPT20-15ET
	1.3	Antrieb			Electric
	1.4	Bedienung			Pedestrian
	1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1500
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	883/946
	1.9	Radstand	y	mm	1228/1268
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	574/1131
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	165/40
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethane
	3.2.1	Reifengröße, vorn		mm	Φ210x70
	3.3.1	Reifengröße, hinten		mm	Φ80x61 (Φ74x88)
	3.4	Zusatzräder		mm	—
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x, — /4
	3.6.1	Spurweite, vorn	b10	mm	—
	3.7.1	Spurweite, hinten	b11	mm	410 (535)
Grundabmessungen	4.4	Hub	h3	mm	115
	4.9	Höhe Ruderpinne in Fahrstellung min./max.	h14	mm	750/1170
	4.15	Höhe gesenkt	h13	mm	85 (75)
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1632
	4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l2	mm	482
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	560 (685)
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50/150/1150
	4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b5	mm	560 (685)
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	35(25)
	4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	2290
	4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2160
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1485	
Leistungen	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4/4.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.022/0.025
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.034/0.023
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	5/16
	5.10	Beschleunigungszeit mit/ohne Last			Electromagnetic
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.65
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0.84
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	2x12V/85Ah
	6.5	Batteriegewicht		kg	25.5x2
	Zusätzliche Daten	8.1	Art der Fahrsteuerung		
10.5		Lenkungsstyp			Mechanical
10.7		Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	74



Option:

No.	Optional Items	EPT20-15ET
1.1	Gabellänge	●1150○1000○1220
1.2	Gabelbreite	●560○685
1.3	Gabelhöhe gesenkt	●85○75○60○40
1.4	Breite des Gabelträgers	○560○685
1.5	Höhe der Rückenlehne	○1220mm (48in) ○1520mm (60in)
2.1	Typ Lastrad	●Double○Single
2.2	Material Lastrad	●PU
2.3	Material Lenkrad	●PU○Trace PU
2.7	Batteriekapazität	●85Ah
2.8	Ladegerät	●24V-15A inside
2.9	Batterieanzeige	●Without time○With time
3.3	Lenkrollen	●No○Yes
3.16	Vertikalförderer in Betrieb	●No○Yes
4.4	Wiegesystem für die Gabeln	●Yes and not customized

Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity

