



EPT20-RAP

Low Order Picker 2.0t

Elektronische Servolenkung macht die Bedienung einfach und schnell;
AC-Antriebsmotor bietet eine stärkere Leistung, um eine Höchstgeschwindigkeit von 12 km / h zu erreichen.
Die Verlangsamung in Kurvenfahrt sorgt für Geschmeidigkeit und Stabilität.

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com

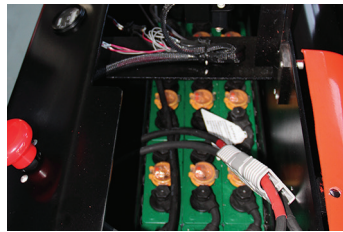


☐ MERKMAL



Performance

- Starkes AC System.
- Langlebiges Getriebe.
- Leise Hydraulik mit haltbaren Zylindern.
- Multifunktionslenkrad.
- Höchstgeschwindigkeit von 12 km/h.



Sicherheit

- Fußschalter muss betätigt sein.
- Abschaltung falls Fußschalter nicht betätigt.
- Abschaltung falls die Kontrolle verloren wird.
- Elektrische Lenkung.

Betrieb

- Mit dem neuen Design ist das Gerät ergonomischer.
- Mit den Sicherheitsfunktionen fühlt sich der Bediener komfortabler.
- Schneller Batteriewechsel.
- Coast Control Funktion.
- Elektrische Lenkung.

Wartung

- AC Motor, wartungsfrei.
- Stundenzähler und Batterieanzeige.
- Einfacher Wartungszugang.
- Vertikale Motoren ermöglichen einfachen Zugang.
- Einfache Fehleranalyse.

Low order picker 2.0t EPT20-RAP

Distinguishing mark	1.1	Hersteller			EP
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers			EPT20-RAP
	1.3	Antrieb			Electric
	1.4	Antrieb			Standing
	1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	980
	1.9	Radstand	y	mm	2161
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	940
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1200/1740
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	780/160
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethane
	3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ85x70 / Φ83x115
	3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ230x90
	3.4	Zusatzräder		mm	Φ180x65
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x +1/4 / 1x +1/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	468
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	370/515
Grundabmessungen	4.4	Hub	h3	mm	120
	4.9	Höhe Ruderpinne in Fahrstellung min./max.	h14	mm	1220
	4.15	Höhe gesenkt	h13	mm	85
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2516
	4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l2	mm	1366
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/170/1150
	4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b5	mm	540/685
	4.32	Bodenfreibert Mitte Radstand	m2	mm	30
	4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	3190
	4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	3025
Leistungen	4.35	Wenderadius	Wa	mm	2390
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/ h	9/12
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.026/0.034
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.025/0.021
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8/13
Elektrik	5.10	Beschleunigungszeit mit/ohne Last			Electromagnetic
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2.5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	2..2
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24/360
	6.5	Batteriegewicht		kg	330
Zusätzliche Daten	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
	10.5	Lenkungsstyp			Electronic
	10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.
The diagram shown may contain non-standard configurations.

