

**Let's grow together**

## ES08-WAi Mono Mast

Elektro Hochhubwagen mit Initialhub 0,8t

Der gleichzeitige Transport von zwei Paletten verdoppelt die Arbeitseffizienz;  
außergewöhnliche Traktion beim Überqueren von Tor und Rampe;  
Das lange Deichseldesign macht die Bedienung einfach und bequem

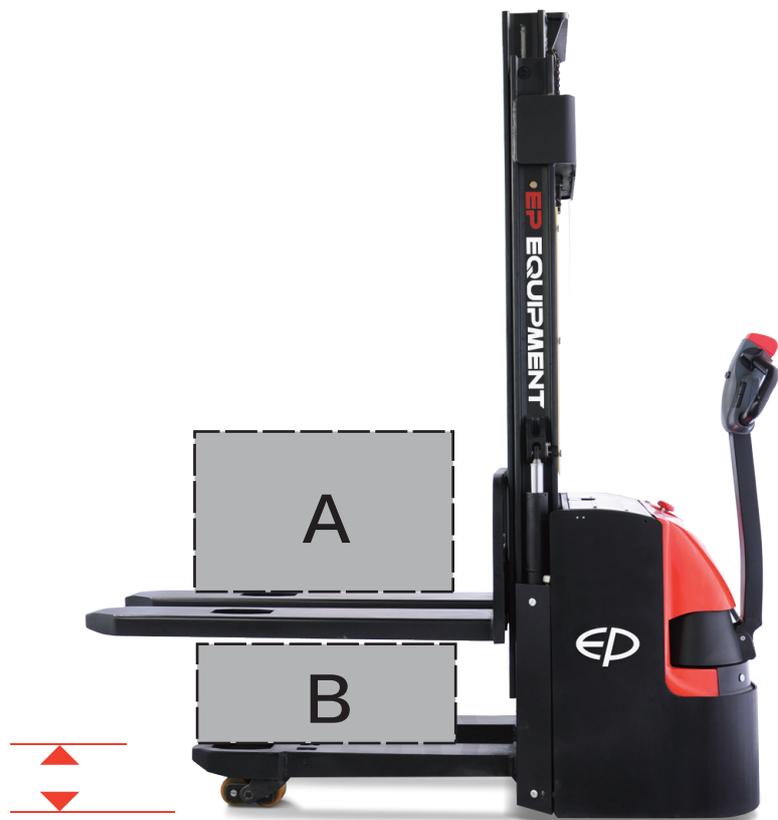
EP EQUIPMENT CO.,LTD  
[www.ep-ep.com](http://www.ep-ep.com)



## FEATURE

### Leistung

- das innovative AC-System bietet starke Leistung, präzise Steuerung, hervorragende Performance
- Hochfestes vertikales Getriebe, längere Lebensdauer
- geräuscharmes, aber langlebiges Hydraulikaggregat, Zylinder sowie Schläuche von guter Qualität gewährleisten die hohe Zuverlässigkeit des Hydrauliksystems
- AMP-Stecker und langlebige elektrische Leitungen reduzieren Fehlfunktionen der Komponenten erheblich
- H-förmiger Mast verbessert die Festigkeit des gesamten Staplers



### Sicherheit

- Die sichere Konstruktion des Hydrauliksystems verhindert, dass der Mast abrupt sinkt, wenn die Hydraulikleitung unterbrochen wird
- Not-Aus-Bauchtaste schützt den Bediener vor Verletzungen
- Der Not-Aus-Schalter unterbricht die Stromzufuhr, um einen Unfall zu vermeiden, wenn der Stapler außer Kontrolle gerät.
- Mehrfacher Hubgrenzschutz sorgt für Sicherheit
- automatische Umschaltung auf niedrigere Geschwindigkeit, wenn die Gabel ihre Einstellhöhe erreicht
- Die Anti-Roll-Bremse verhindert das Ausbrechen des Staplers, wenn der Stapler außer Kontrolle gerät oder auf einer Rampe gefahren wird.

### Betrieb

- mit der neuen Ausrichtung des ergonomischen Deichselkopfes sind alle Tasten bequem & komfortabel zu erreichen
- Doppelter Palettenhub verdoppelt die Arbeitseffizienz
- Schleichfahrtfunktion: wenn der Griff in nahezu vertikaler Position ist, wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch reduziert, was ein feinfühliges Arbeiten auf engem Raum ermöglicht
- Die lange Deichsel verringert die Bedienkraft erheblich und erleichtert die Arbeit
- einseitige Bedienung, größere Sicht

### Wartung

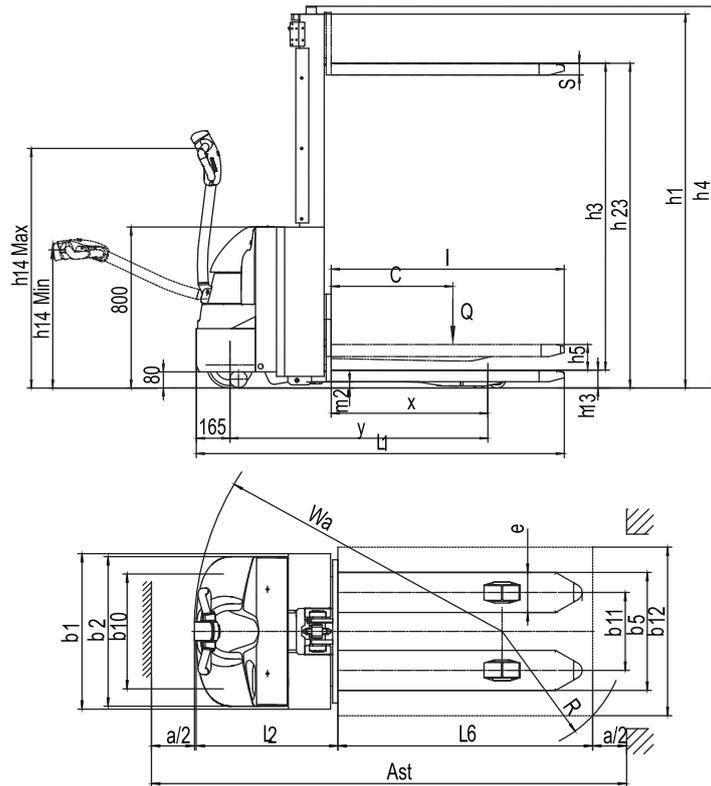
- AC-Traktionsmotor, wartungsfrei
- Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige erinnern den Bediener an den Ladezustand der Batterie
- einfache Entfernung der hinteren Abdeckung durch Lösen von nur zwei Schrauben; Zugang zu allen wichtigen Komponenten für Inspektion, Wartung und Austausch
- einfacher Zugang für die Batteriewartung
- vertikaler Motor macht die Inspektion und Wartung viel bequemer
- Mast und Chassis sind zusammengebaut, einfach für die Wartung
- Niederspannungsabschaltung zum Schutz der Batterien

# Electric Stacker 0.8t

## ES08-WAi Mono Mast

Distinguishing mark				
1.1	Hersteller			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			ES08-WAi
1.3	Antrieb			Electrics
1.4	Bedienung			pedestrian
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	800
	Tragarmkapazitäten/Gabel und Tragarmkapazitäten	Q	kg	2000
1.6	Lastschwerpunktastabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand	x	mm	813
1.9	Radstand	y	mm	1275
Gewichte				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	660
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	750/1910
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	450/210
Räder/Fahrwerk				
3.1	Reifengröße, vorn			pu/pu
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ230x75
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ85x70
3.4	Zusatzräder (Abmessung)		mm	Φ85x48
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1 x +2 / 4
3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub>	mm	505
3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub>	mm	366
Grundabmessungen				
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub>	mm	1860
4.3	Freihub	h <sub>2</sub>	mm	1410
4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	1480
	Lifthöhe	h <sub>23</sub>	mm	1685
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	1895
4.6	Initialhub	h <sub>5</sub>	mm	120
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h <sub>14</sub>	mm	715 / 1200
4.15	Höhe gesenkt	h <sub>13</sub>	mm	95
4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	1776
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	l <sub>2</sub>	mm	666
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	738/710
4.22	Gabelzinkenmaße	s/ e/ l	mm	60/190/1150
4.24	Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub>	mm	680
4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b <sub>5</sub>	mm	560
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m <sub>1</sub>	mm	30
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	30
4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	2274
4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2198
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1442
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/ h	5/5.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.14/0.2
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.2/0.13
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8/16
5.10	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			Electromagnetic
Elektrik				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.27
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	2.2
6.3	Max. zugelassene Batteriegröße		mm	260x260x180
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K20		V/ Ah	4x6V/224
6.5	Batteriegewicht		kg	4x30
Zusätzliche Daten				
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
10.5	Lenkungsstyp			Mechanical
10.7	Schalldruckpegel, Fahrerohr		dB(A)	74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.  
The diagram shown may contain non-standard configurations.



## RATED CAPACITIES GRAPH

		lift Height (mm)	Capacity (kg)
	Mast Fork A	1600	800
	Support Arm B	210	A+B≤2000

## Option

Options	ES08-WAi
Driving wheel	●PU ○Rubber wheel/PU wheel with Pattern
Balance wheel	●
Battery capacity	○224Ah
Battery indicator with hour meter	●
Battery indicator without hour meter	○
Proportional lifting	○
Height limitation	○
Vertical handler working	○
Water auto-filling system	○

Note: ● standard ○ option — NA