



ES12-12Wai

Elektrischer Hochhubwagen 1,2t

Das gleichzeitige Tragen von zwei Paletten verdoppelt die Arbeitseffizienz
außergewöhnliche Traktion beim Überqueren von Türen und Rampen
Langes Deichseldesign macht die Arbeit einfach und bequem

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



FEATURE

Leistung

- Das innovative AC-System bietet starke Leistung, präzise Steuerung, hervorragende Performance
- hochfestes Vertikalgetriebe, längere Lebensdauer
- geräuscharmes, aber langlebiges Hydraulikaggregat, Zylinder und Schläuche von guter Qualität gewährleisten die hohe Zuverlässigkeit des Hydrauliksystems
- AMP-Stecker und langlebige elektrische Leitungen reduzieren Fehlfunktionen der Komponenten erheblich
- H-förmiger Mast verbessert die Festigkeit des gesamten Fahrzeugs



ES12-12WAI

Sicherheit

- Sichere hydraulische Systemabschaltung verhindert das abrupte Herabfallen des Mastes beim Abschalten der Hydraulikleitung
- Notrücklauf-Bauchtaste schützt den Bediener vor Verletzungen
- Notausschalter unterbricht die Stromzufuhr, um Unfälle zu vermeiden, wenn das Fahrzeug außer Kontrolle gerät
- Mehrfacher Hubbegrenzungsschutz sorgt für Sicherheit
- automatische Umschaltung auf niedrigere Geschwindigkeit, wenn die Gabel ihre Einstellhöhe erreicht
- Anti-Rollback-Bremse verhindert das Abrutschen des Staplers, wenn der Stapler außer Kontrolle gerät oder auf einer Rampe fährt

Betrieb

- mit dem neuen Design des ergonomischen Deichselkopfes sind alle Tasten bequem und komfortabel zu erreichen
- Doppelter Palettenhub verdoppelt die Arbeitseffizienz
- Kriechgangfunktion: wenn der Griff in nahezu vertikaler Position ist, wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch verringert, was eine feinfühligere Bedienung und beengte Platzverhältnisse ermöglicht
- Die lange Deichsel verringert die Bedienungskraft erheblich und erleichtert die Arbeit erheblich
- einseitige Bedienung, bessere Sicht

Wartung

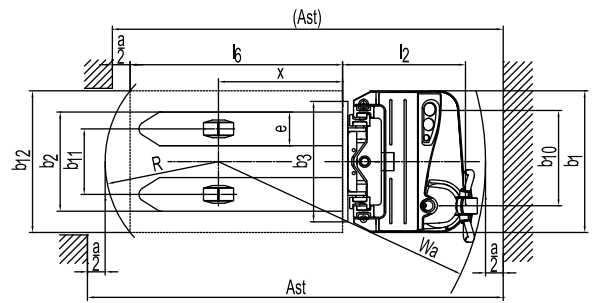
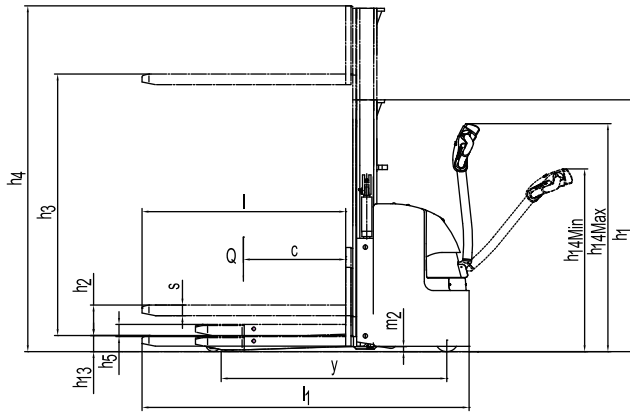
- AC-Fahrmotor, wartungsfrei
- Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige erinnern den Bediener an die Batterieladung
- einfache Entfernung der hinteren Abdeckung durch den Verlust von nur zwei Schrauben, Zugang zu allen wichtigen Komponenten für Inspektion, Wartung und Austausch
- einfacher Zugang für die Batteriewartung
- vertikaler Motor macht die Inspektion und Wartung viel bequemer
- Mast und Chassis sind zusammengebaut, einfach für die Wartung
- Unterspannungsabschaltung zum Schutz der Batterien

Electric Stacker 1.2t

ES12-12Wai

Distinguishing mark				
1.1	Hersteller			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			ES12-12Wai
1.3	Antrieb			Battery
1.4	Bedienung			Pedestrian
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1200
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand	x	mm	701
1.9	Radstand	y	mm	1275
Gewichte				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	940
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	735/1405
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	640/300
Räder/Fahrwerk				
3.1	Reifengröße, vorn			PU/PU
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ230×75
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ85×70
3.4	Zusatzräder (Abmessung)		mm	Φ130×55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x +1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	538
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	370
Dimensions				
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	1970
4.3	Freihub	h ₂	mm	100
4.4	Hub	h ₃	mm	2915
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3529
4.6	Initialhub	h ₅	mm	120
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	715/1200
4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	95
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1847
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	l ₂	mm	697
4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	800
4.22	Gabelzinkenmaße	s/ e/ l	mm	60×190×1150
4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	680
4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MÜG	b ₅	mm	560
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	30
4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000×1200 quer)	Ast	mm	2378
4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800×1200 längs)	Ast	mm	2350
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1510
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/ h	5.0/5.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.11/0.16
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.19/0.18
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8/ 16
5.10	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			Electromagnetic
Elektrik				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.1
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	2.2
6.3	Max. zugelassene Batteriegröße		mm	788×180×560
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K20		V/ Ah	24/210
6.5	Batteriegewicht		kg	190
Zusätzliche Daten				
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
10.5	Lenkungstyp			Machanical Steering
10.7	Schalldruckpegel, Fahrerohr		dB (A)	74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.
The diagram shown may contain non-standard configurations.



ES12-12Wai RATED CAPACITIES GRAPH

		lift Height (mm) 起升高度	Capacity (kg) 额定载荷
	Mast Fork 货叉 A	1600	1200
		2700	1100
		3000	1000
		3300	800
	3600	600	
	Support Arm 内叉腿 B	210	A+B ≤ 2000

Mast Option

mast types	Lift h3+h13 (mm)	Lowered mast height h1 (mm)	Free lift h2 (mm)	Extended mast height h4 (mm)
Duplex ZT	1600	1265	100	2119
	2710	1820	100	3229
	3010	1970	100	3529
	3310	2120	100	3829
	3610	2270	100	4129

Option

Options	ES12-12Wai
Mast screen	●plexi board
Driving wheel	●PU ○Rubber wheel/PU wheel with Pattern
Balance wheel	●
Battery capacity	○165Ah/210Ah/230Ah
Lateral change battery	●
Battery indicator with hour meter	●
Battery indicator without hour meter	○
Proportional lifting	○
Height limitation	○
Vertical handler working	○
Water auto-filling system	○

Note: ● standard ○ option — NA